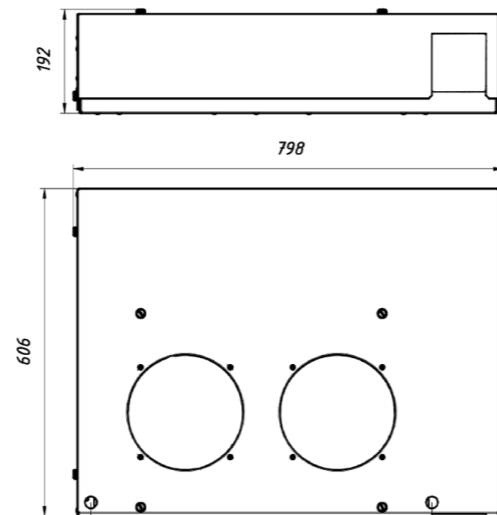


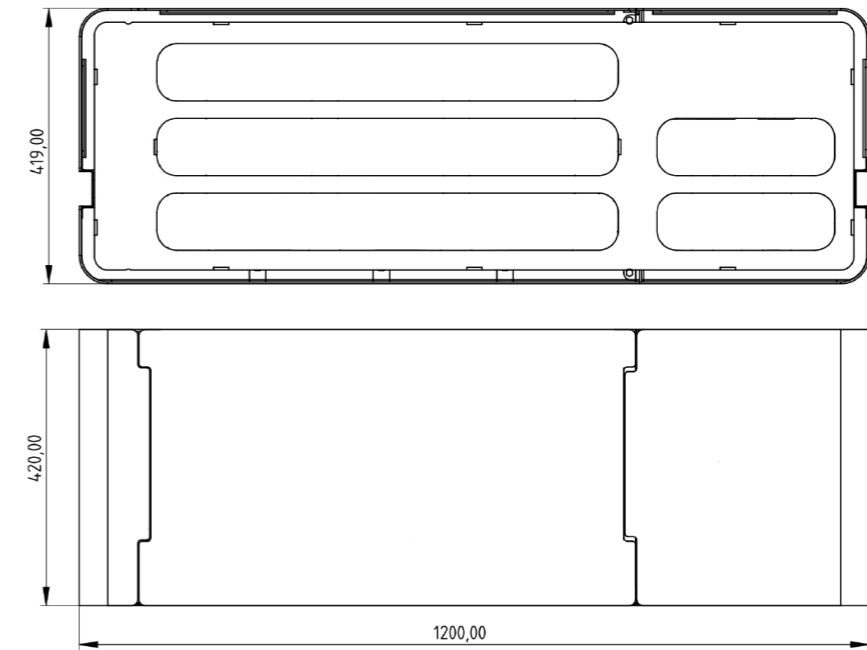
CT F2

CARACTERÍSTICAS

Aplicación	3m - 14 m³ @ 0°C / 2.5m - 10 m³ @ -20°C		
Compresor	DC rotativo	Evaporador	CT 2 ->
Gas	R452A	Peso condensador	20 Kg
Carga gas	1.2 Kg	Peso evaporador	17 Kg
V compresor	24V	Nº vent. condensador	2
Caudal	1800 m³/h	Nº vent. evaporador	2
Desescarche	Gas	V auxiliares	24V
Opción MT	Sí	Evap. MT	2x CT 1



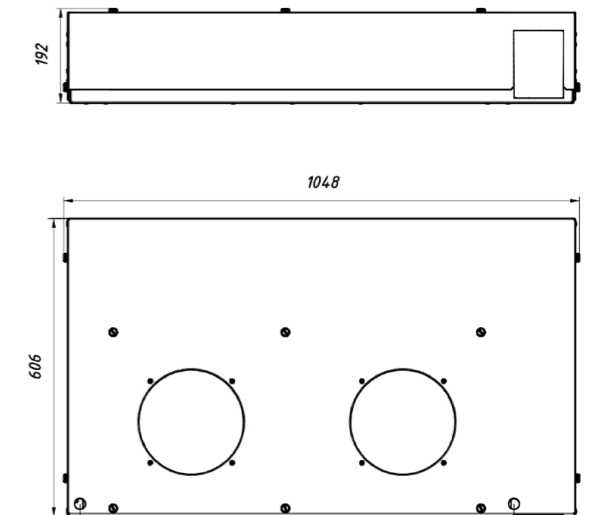
EQUIPAMIENTO



CT F3

CARACTERÍSTICAS

Aplicación	4.5m - 18 m³ @ 0°C / 3m - 12 m³ @ -20°C		
Compresor	DC rotativo	Evaporador	CT 3 ->
Gas	R452A	Peso condensador	20 Kg
Carga gas	1.5 Kg	Peso evaporador	20 Kg
V compresor	48V	Nº vent. condensador	2
Caudal	1800 m³/h	Nº vent. evaporador	2
Desescarche	Gas	V auxiliares	24V
Opción MT	Sí	Evap. MT	CT 2 + CT 1



EQUIPAMIENTO

